

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ЗАО "Протон-Импульс"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	37/45	37/45	0/0	24/26	7/7	6/12	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	47	47	0	26	8	13	0	0	0
из них женщин	26	26	0	12	6	8	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфракрас	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Цех № 15																						
236 1 25 - 1	Начальник участка	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
236 1 25 - 2	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 2-1А (236 1 25 - 2)	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

236 1 25 - 2-2А (236 1 25 -2)	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 3	Заливщик компаундами	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 4	Контролер деталей и приборов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 5	Литейщик пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 5-1А (236 1 25 -5)	Литейщик пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 5-2А (236 1 25 -5)	Литейщик пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 6	Прессовщик изделий из пластмасс	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 7	Промывщик деталей и узлов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
236 1 25 - 8	Укладчик деталей и изделий	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Цех № 36																						
236 1 25 - 9	Заливщик компаундами	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 9-1А (236 1 25 -9)	Заливщик компаундами	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 9-2А (236 1 25 -9)	Заливщик компаундами	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 10	Лудильщик деталей приборов горячим способом	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
236 1 25 - 11	Окрасчик приборов и деталей	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236 1 25 - 12	Промывщик деталей и узлов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
236 1 25 - 13	Лакировщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Руководители																						
236 1 25 - 14	Директор по качеству и безопасности труда - начальник отдела качества	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

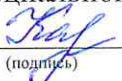
[illegible]

236 1 25 - 29	Ведущий экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел охраны труда, экологии и гражданской обороны																						
236 1 25 - 30	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 31	Заместитель начальника отдела (функционального в прочих областях деятельности)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Транспортный участок																						
236 1 25 - 32	Водитель автомобиля (водитель 1 класса)(Фольксваген Таурег)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 33	Водитель автомобиля (водитель 1 класса) (Шевроле Каптива)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 34	Водитель автомобиля (водитель 1 класса) (Лада Ларгус)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 35	Водитель автомобиля (водитель 1 класса) (Соболь НН-Аврора)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 36	Водитель автомобиля (водитель 1 класса) (Газель Next)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236 1 25 - 37	Водитель автомобиля (водитель 3 класса) (ГАЗ-3302)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 10.11.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по качеству и БТ
(должность)

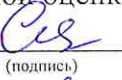

(подпись)

Карюкова Ольга Васильевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.11.2025
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель начальника ООРП
(должность)


(подпись)

Саковская Елена Михайловна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.11.2025
(дата)

Начальник ООТ
(должность)


(подпись)

Зайцева Алла Львовна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.11.2025
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3374
(№ в реестре)


(подпись)

Шпанко Сергей Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.11.2025
(дата)