

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: ЗАО "Протон-Импульс"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Цех № 15					
236 1 25 -1. Начальник участка	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -2. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -3. Заливщик компаундами	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -4. Контролер деталей и приборов	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -5. Литейщик пластмасс	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -6. Прессовщик изделий из пластмасс	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -7. Промывщик деталей и узлов	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -8. Укладчик деталей и изделий	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
Цех № 36					
236 1 25 -9. Заливщик компаундами	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -10. Лудильщик деталей приборов горячим способом	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -11. Окрасчик приборов и деталей	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
236 1 25 -12. Промывщик деталей и узлов	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
Отдел подготовки производства					
236 1 25 -17. Мастер отделочных и строительных работ	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 10.11.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по качеству и БТ
(должность)

(подпись)

Карюкова Ольга Васильевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.11.2025
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель начальника ООРП
(должность)

(подпись)

Саковская Елена Михайловна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.11.2025
(дата)

Начальник ООТ
(должность)

(подпись)

Зайцева Алла Львовна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

11.11.2025
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3374
(№ в реестре)

(подпись)

Шпанко Сергей Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.11.2025
(дата)